

Verarbeitung & technische Daten Coprplex Instructions for use & technical data Coprplex



Eigenschaften Coprplex PMMA

Chem. Charakterisierung		100% PMMA (Polymethylmethacrylat)
Dichte	g/cm ³	1,19
E-Modul	MPa	3300
Kugeldruckhärte	MPa	175

Allgemeine Information: Whitepeaks Coprplex PMMA Discs können mit allen Frässystemen verarbeitet werden. Eine evtl. benötigte Codierung muss dazu in das CAM Modul eingelesen werden. Zur Bearbeitung werden Hartmetallfräser für PMMA benötigt.

Lagerung: Vor Wärme und Sonneneinstrahlung schützen!

Indikation: Whitepeaks Coprplex PMMA Discs sind nicht für einen Einsatz im Mund des Patienten zertifiziert und können daher auch nicht für den oralen Einsatz verwendet werden! Sie werden als verlorene Form in der Gusstechnik eingesetzt.

Verarbeitung: Nach der Bearbeitung im Fräsgerät werden die Restaurationen mit entsprechenden Hartmetallfräsen / Trennscheiben aus dem Rohling herausgetrennt.

Anstiften der Gusskanäle: Je nach Legierung bzw. Presskeramik werden die Gusskanäle angesetzt. Kunststoffmodellationen sollten vor dem Einbetten immer mit einer dünnen Schicht Wachs überzogen werden!

Einbetten: Muffelringlose Einbettssysteme verwenden oder Muffel mit Keramikvlies auskleiden. Einbettmasse unter Vakuum anmischen und einbetten. Die Muffel kann konventionell oder im Speedverfahren bis auf 580°C aufgeheizt, Haltezeit 30 min. Anschließend ist die Form auf die legierungs- bzw. presskeramikabhängige Endtemperatur aufzuheizen. Beachten Sie immer die Gebrauchsanweisung der verwendeten Einbettmasse und der zum Einsatz kommenden Legierung bzw. Presskeramik.

Entsorgung: Whitepeaks Coprplex PMMA Discs bestehen aus reinem PMMA, daher werden Reste dem allgemeinen Kunststoffrecycling zugeführt oder im Restmüll / Hausmüll entsorgt. Coprplex ist wasserunlöslich, inaktiv und birgt keine Gefahren für das Grundwasser.

properties: Coprplex PMMA

chem. description		100% PMMA (polymethyl methacrylate)
density	g/cm ³	1,19
modulus of elasticity	MPa	3300
ball indentation hardness	MPa	175

general information: Whitepeaks Coprplex PMMA Discs can be machined with any milling system. If required, data must be entered into the CAM module. Milling tools required are burs made for PMMA milling.

storage: Protect from heat and direct sunlight.

indication: Whitepeaks Coprplex PMMA Discs are not certified for intraoral use and therefor must not be used in the patients mouth. The material is made for the dental casting technique.

finishing: To cut out the milled restarations from the Coprplex disc, use burs or discs for cutting acrylic materials.

sprues and runners: Please check the rules for your casting alloys or pressable ceramics to design sprues and runners for casting. Acrylic molds for casting should be covered with a thin layer of wax before embedding.

embedding: Use a ring free embedding system or coat the ring with a ceramic ring liner before filling with investment. Mix the investment material using vacuum and according to instructions for use of the manufacturer. Heat the mold conventionally or with a speed heating system up to 580°C, holding time 30 min. Afterwards heat the mould to the required end temperature according to the used alloy or press ceramic. Follow the manufacturers instructions for use of the investment material, the alloy and / or press ceramic used.

disposal: Whitepeaks Coprplex PMMA Discs are made from pure PMMA. Waste can be recycled with other acrylics or can be disposed of through domestic residual waste system. PMMA is insoluble in water and is no hazard to groundwater.